

## Hantech Elite Split Klimaanlage Technisches Datenblatt

### HNT-PN18VMCL

INNENGERÄTECODE	HNT-PN18VMCL/I71
AUSSENGERÄTCODE	HNT-PN18VMCL/O71
Steuerungstyp	Fernbedienung
Kühlleistung (W)	5.130 (1.250-5.920)
Kühlkapazität (Btu/h)	17.504 (4.265~20.199)
Heizleistung (W)	5.230 (1.350-6.280)
Heizkapazität (Btu/h)	17.845 (4.606~21.427)
Kühlleistung (kW)	5.1
Heizleistung Pdesignh (kW)	4,5
Kühleffizienz (SEER)	6.3
Kühleffizienz (SCOP)	4,0
Kühlenergieklasse	A++
Heizenergieklasse	A+
Betriebstemperaturbereich der kühlenden Außenluft (°C)	-15 ~ +55
Heiz-Außenluft-Betriebstemperaturbereich (°C)	-20 ~ +30
Stromversorgung	über das Innengerät
Spannung/Frequenz/Anzahl der Phasen (Volt, Hz, Ph)	220–240 V/50/1
Anzahl der Adern und Querschnitt des Versorgungskabels des Innengeräts (bis zu 15 m).	
Anzahl x mm <sup>2</sup>	3 x 2,5
Aderanzahl und -querschnitt des Zwischeninstallationskabels (bis zu 10 m)	
Menge x mm <sup>2</sup>	4 x 2,5
Kühlbetriebsstrom (A)	7,2 (1,7–10,8)
Heizarbeitsstrom (A)	7,3 (1,7 ~ 12,0)
Automatischer Sicherungsstrom (keine Verzögerung) (A)	1x20
Kühlenergieverbrauch (W/h)	1530 (330-2250)
Heizenergieverbrauch (W/h)	1550 (340-2350)

### INNENGERÄT

I.U. Schalldruckpegel H/M/L/Leise – dB(A)	43/40/35/27
I.U. Schalleistungspegel H/M/L/Leise / - dB(A)	53/48/43/37
Kühlung I.U. Luftdurchsatz (m <sup>3</sup> /h)	800
Heizung I.U. Luftdurchsatz (m <sup>3</sup> /h)	800
Lüftergeschwindigkeit-Innengeräts (H/M/L/Lautlos) (U/min)	1200/1050/900/750
Lüftergeschwindigkeit-Heiz-Innengeräts (H/M/L/Lautlos) (U/min)	1200/1050/900/750
Entfeuchtung Innengerät Lüftergeschwindigkeit (H/M/L/Lautlos) (U/min)	900
Lüftergeschwindigkeit des Schlaf-Innengeräts (H/M/L/Lautlos) (U/min)	900/900
I.U. Energieverbrauch des Lüftermotors (W/h)	25
Nettoabmessungen des Innengeräts (B x H x T) (mm)	910×292×205
Nettogewicht des Innengeräts (kg)	10
Abmessungen des Innengeräts (B x H x T) (mm):	977 x 367 x 276
Bruttogewicht des Innengeräts (kg)	13

### AUSSENGERÄT

Schalldruckpegel H - dB(A)	55
Schalleistungspegel H - dB(A)	65
Lüftergeschwindigkeit (U/min)	860/760/650
Energieverbrauch des Lüftermotors (W/h)	40
Nettoabmessungen des Außengeräts (B x H x T) (mm)	780×602×347
Nettogewicht des Außengeräts / kg	36
Abmessungen des Außengeräts (B x H x T) (mm):	890 x 628 x 385
Bruttogewicht des Außengeräts (kg)	41
Kältemittel (Gas) Typ	R32
Gas-Kupferrohrdurchmesser inkl. (mmΦ)	3/8" - (9,52)
Flüssigkeit (Flüssigkeit) Kupferrohrdurchmesser inkl. (mmΦ)	1/4" - (6,35)
Maximale Länge zwischen Innen- und Außengerät (m)	25
Maximaler Codeunterschied zwischen Innen- und Außengerät (m)	10
Menge des eingefüllten Kältemittels (bei D.U.) (kg)	0,92
Mittlere Installationslänge, die keine Aufladung erfordert (m)	5
Zusätzliche Kältemittelmenge (g)	25
Treibhauspotenzial GWP	675
CO <sub>2</sub> -Emissionswert Tonne	0,621